PROCESO DE GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

FORMATO GUÍA DE APRENDIZAJE

IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE

- **Denominación del Programa de Formación:** Confección de Falda
- **Código del Programa de Formación**: 52430140 V. 1
- Nombre del Proyecto (si es formación Titulada)
- Fase del Proyecto (si es formación Titulada)
- Actividad de Proyecto(si es formación Titulada)
- **Competencia**: 290601076- Cortar prendas de vestir en modistería de acuerdo con las
- necesidades del cliente.
- **Resultados de Aprendizaje Alcanzar**: 1 - Elabora molde básico de acuerdo a las medidas tomadas. 2- Realiza el dibujo plano de las prendas de acuerdo cortes o requerimientos del cliente 3- elabora el diseño o boceto según cliente
- **Duración de la Guía**: 60 Horas

2. PRESENTACIÓN

Al ser competente en confección se debe tener un conocimiento cada vez más integral de su trabajo para afrontar los retos de su ejercicio laboral en el manejo de los elementos que componen o se requieren para la elaboración de un producto de clase mundial, que responda a las necesidades del cliente en cuanto a calidad y entregas justo a tiempo.
La presente guía viene acompañada de diferentes documentos de apoyo que contribuyen al enriquecimiento del conocimiento del aprendiz sobre las diferentes maquinas de confección industrial e identificar los materiales e insumos a utilizar en la confección de prendas de vestir

3. FORMULACIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

- Descripción de la(s) Actividad(es)

3.1. Dar lectura y comprensión de los diferentes temas de apoyo que son parte integral de la presente guia de aprendizaje

3.2. Elaborar diseño de falda cumpliendo con las especificaciones técnicas

3.3. Confecciona prenda de acuerdo a parámetros de calidad

- Ambiente Requerido: Taller maquinas industriales.
- Materiales: Ejercicios específicos en tela, hilos y aditamentos para el desarrollo de la actividad

4. ACTIVIDADES DE EVALUACIÓN

Evidencias de Aprendizaje	Criterios de Evaluación	Técnicas e Instrumentos de Evaluación
Evidencias de Conocimiento : Desarrollo de taller máquina plana y materiales e insumos **Evidencias de Desempeño:** Cortar y confeccionar falda **Evidencias de Producto:** Falda confeccionada	1. presenta productos de calidad con diseño de innovación 2. presenta diseños con estilo propio del cliente de acuerdo a la tendencia color y ergonomía 3. entrega productos manejando medidas y tallaje 4. Registra la toma de medidas para dos tipos de prendas	Simulacion. LCHD – Confección de falda

5. GLOSARIO DE TÉRMINOS

Maquinas industriales: La maquinaria industrial eléctrica. La maquinaria industrial hidráulica. La maquinaria industrial de tipo térmico.

Maquina plana : Es una **máquina** que tiene como función entrelazar un hilo superior con un hilo inferior a través de una tela realizando una costura recta, se utiliza en el campo de la confección para realizar costuras básicas en la mayoria de las prendas, es una de las **máquinas** más utilizadas en este sector.

Maquina fileteadora: Es un mecanismo de entrelazamiento de un hilo y dos hilazas produciéndose así una costura tejida llamada de sobrehilado. Hay **fileteadoras** de 3,4 hilos se pueden coser polos, pijamas, ropa deportiva, camisas, vestidos todos en materiales livianos.

Material textil: En el ámbito de la industria **textil**, se denomina fibra o fibra **textil** al conjunto de filamentos o hebras susceptibles de ser usados para formar hilos (y de estos los tejidos), bien sea mediante hilado, o mediante otros procesos físicos o químicos.

Guías y aditamentos: Son elementos complementarios a las guías que se le adicionan a la maquina para facilitar la operación. Los **aditamentos** mas comunes en la industria de la **confección** son: Platos giratorios,porta pretinas, soportes, pinzas, dosificadores de elásticos, rodillo de arrastre de tela,reguladores de cintas.

6. REFERENTES BILBIOGRÁFICOS

Documentos de Apoyo anexos.

7. CONTROL DEL DOCUMENTO

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha
Autor (es)	**Mara Elisabeth Posada Garcés**	**Instructora**	**Confecciones**	**15/11/2022**